

Art. 180 - Linea Taglia-piega-scantonatura per la produzione di condotte rettangolari in lamiera.



La linea e' composta da due moduli principali che sono la raddrizzatrice e il blocco taglia piega che comprende la cesoia e la piegatrice.

Sono poi disponibili altri moduli che si possono integrare ai due sopra indicati e che sono:

- Nervatrice /ondulatrice [ASSS]
- Modulo scantonatura [ARSSS]
- Introduttore 4 lamiere [ASSSS]
- Modulo taglio plasma
- Tacchettatrice trasversale [RUSS]
- Tacchettatrice longitudinale
- Aspo svolgatore raddrizzatrice.6 rulli [ASSSS]
- armadio [aasss]
- blocco tagliapiega [abuss]

Il sistema e' governato da un personal computer industriale da pannello con sistema operativo WindowsXP Embedded installato nell'armadio elettrico.

Il programma facile ed intuitivo consente all'operatore sia l'utilizzo della macchina , sia la introduzione dei dati necessari per la produzione dei canali.

Inoltre i dati possono essere ricevuti via rete o pennino USB se l'utilizzatore ha in dotazione il programma BRAVO.

Le lavorazioni possibili sono:

- Tipo 0:taglio fogli
- Tipo 1:canale in un unico pezzo
- Tipo 2:canale in 2 pezzi ("L")
- Tipo 3: canale in 2 pezzi ("U" + coperchio)
- Tipo 4:canale in 4 pezzi.

Sono poi disponibili altri 95 tipi con forme realizzabili dall'utente.

In ogni tipo di canale e' possibile abilitare/disabilitare le seguenti lavorazioni:

- Piegatura
- Scantonatura ad "U" nei punti di giunzione
- Scantonatura a "V" nei punti di piega
- Ondulatura anche parziale
- Fori o altre forme definibili dall'utilizzatore da eseguirsi con il generatore plasma

- Tacchettatura trasversale.
- Tacchettatura longitudinale.

Lo spessore lavorabile va da 0.5 a 1.5 mm per la lamiera zincata
La larghezze variano da 1250 a 1500 mm.

Caratteristiche tecniche

Raddrizzatrice

Raddrizzatrice spianatrice a 5 rulli cromati diametro 90 mm, coppia di rulli trainanti in gommato Vulkolan dia. 120 mm, trasmissione a doppia catena.

Motorizzazione con motore brushless ABB o altra primaria marca.

Gruppo tagliapiega

Larghezza utile 1500 mm.

Cesoia per taglio lamiera, movimentazione idraulica con barra di torsione.

Piegatrice a bandiera, movimentazione idraulica.

Spessore max 1,5 mm (per lamiera da 40 Kg/m²);

Nervatrice / ondulatrice.

Gruppo nervatrice/ondulatrice per la realizzazione di rinforzi longitudinali rispetto all'avanzamento della lamiera, con possibilità di regolazione ed esclusione dei rinforzi, passo 160 mm, altezza max rinforzi 6 mm, movimentazione idraulica e rulli rinforzati in acciaio diametro 120 mm.

Introduttore

Introduttore automatico a 4 lamiere, completo di guide registrabili per ogni singola lamiera e posizionabili su lunghezze da 1500 a 1250 mm.

Rulli di trascinamento gommati e pinze di bloccaggio per lamiere non utilizzate.

Modulo taglio plasma

Equipaggiato con generatore plasma CEBORA 60/60 T da 60A.

Posizionamento sulla lamiera tramite piattello dotato di 5 boccole a sfera.

Aspiratore con filtro escluso.

Tacchettatrice trasversale

Composto da 2 coppie di rulli per la formazione della flangia a scatto.

Tacchettatrice longitudinale

Per la formazione del bordo maschio 90° con dentino per il sistema di chiusura snapblock.

Aspo svolgitore

Espansione manuale del mandrino centrale e freno regolabile

Cavalletto di supporto per postazione fissa o mobile con scorrimento su guide.

Possibilità di motorizzazione.

Portata 5000 Kg

Al fine di migliorare il prodotto Eurosoft riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Video scaricabile al seguente indirizzo:

http://www.4shared.com/video/PGBpkAbv/TP_online.html