

ART.10-ALLARGA SETTORI



Macchina a funzionamento idraulico per la formazione di bordi per l'innesto dei settori per curve circolari.

- Telaio in acciaio elettrosaldato;
- Piastra di base fresate e lavorate su centro di lavoro;
- Centralina idraulica completa di motore e scambiatore di calore;
- Cilindri idraulici laterali per chiusura ed espansore centrale conico regolabile con ghiera posta sul cilindro inferiore;
- DIME: la creazione delle forme sui settori avviene tramite stampi comprendenti una matrice interna ed una esterna per ogni diametro corrispondente;
- Lavorazioni: il diametro minimo lavorabile è 80 mm – Massimo 400 mm;
- Spessori: da 0,4 a 0.6 mm - materiale acciaio inox;
- Armadio elettrico IP65 e pulsantiera a doppio comando simultaneo per le sicurezze CE;
- Dimensioni di ingombro: L 1300 mm – P 950 mm – H 900 mm;
- Alimentazione: 380 Volt – 3 fasi – 50 Hz – 4 KW;
- Attrezzaggio: cambio matrice interna ed esterna in 5 min circa;
- Produzione: ciclo lavoro di 5 sec – produzione di nr. 100 curve complete all'ora;
- Macchina fornita completa di manuali d'uso e manutenzione in lingua italiana;
- Peso 450 Kg.

SERIE DIME PER MACCHINA ALLARGA SETTORI

Sono disponibili 3 serie di dime:

- con angolo da 22.5°
- con angolo da 15°
- con angolo da 11.25°

Da diam. 80 mm a diam.. 200 mm

Da. Diam.220 mm a diam. 400 mm

Al fine di migliorare il prodotto Eurosoft riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Video scaricabile al seguente indirizzo:

<http://www.4shared.com/video/1xJIUoJ/sectorExpander.html>.