

Art.175 - Linea produzione canali.



La linea e' composta da due moduli principali che sono la raddrizzatrice e il blocco taglia piega che comprende la cesoia e la piegatrice.

Sono poi disponibili altri moduli che si possono integrare ai due sopra indicati e che sono:

- Nervatrice /ondulatrice
- Modulo scantonature
- Introduttore 4 lamiera
- Modulo taglio plasma
- Tacchettatrice trasversale
- Profilatrice Pittsburg.
- Profilatrice Snapblock.
- Aspo svolgitore.

Il sistema e' governato da un personal computer industriale da pannello con sistema operativo WindowsXP Embedded installato nell'armadio elettrico.

Il programma facile ed intuitivo consente all'operatore sia l'utilizzo della macchina , sia la introduzione dei dati necessari per la produzione dei canali.

Inoltre i dati possono essere ricevuti via rete o pennino USB se l'utilizzatore ha in dotazione il programma BRAVO.

Le lavorazioni possibili sono:

- Tipo 0:taglio fogli
- Tipo 1:canale in un unico pezzo
- Tipo 2:canale in 2 pezzi ("L")
- Tipo 3: canale in 2 pezzi ("U" + coperchio)
- Tipo 4:canale in 4 pezzi.

Sono poi disponibili altri 95 tipi con forme realizzabili dall'utente.

In ogni tipo di canale e' possibile abilitare/disabilitare le seguenti lavorazioni:

- Piegatura
- Scantonatura ad "U" nei punti di giunzione
- Scantonatura a "V" nei punti di piega
- Ondulatura anche parziale
- Fori o altre forme definibili dall'utilizzatore da eseguirsi con il generatore plasma
- Tacchettatura trasversale.
- Profilatura Pittsburg e/o Snapblock

Lo spessore lavorabile va da 0.5 a 1.5 mm per la lamiera zincata e da 0.5 a 1.25 per lamiera inox.
La larghezze variano da 1250 a 1500 mm.

Caratteristiche tecniche

Raddrizzatrice

Raddrizzatrice spianatrice a 5 rulli cromati diametro 90 mm, coppia di rulli trainanti in gommato Vulkolan dia. 120 mm, trasmissione a doppia catena.

Motorizzazione con motore brushless ABB o altra primaria marca.

Cesoia

Idraulica con barra di torsione a ghigliottina.

Piegatrice

Blocco che scorre su guide a ricircolo di sfere per permettere il passaggio della profila.

A bandiera, movimentazione idraulica.

Nervatrice / ondulatrice.

Gruppo nervatrice/ondulatrice per la realizzazione di rinforzi longitudinali rispetto all'avanzamento della lamiera, con possibilità di regolazione ed esclusione dei rinforzi, passo 160 mm, altezza max rinforzi 6 mm, movimentazione idraulica e rulli rinforzati in acciaio diametro 120 mm.

Introduttore

Introduttore automatico a 4 lamiere, completo di guide registrabili per ogni singola lamiera e posizionabili su lunghezze da 1500 a 1250 mm.

Rulli di trascinamento gommati e pinze di bloccaggio per lamiere non utilizzate.

Modulo taglio plasma

Equipaggiato con generatore plasma CEBORA 60/60 T da 60A.

Posizionamento sulla lamiera tramite piattello dotato di 5 boccole a sfera.

Aspiratore con filtro escluso.

Tacchettatrice trasversale

Composto da 2 coppie di rulli per la formazione della flangia a scatto.

Profilatrice Pittsburg e /o Snapblock

Su una guida perpendicolarmente al senso di direzione della lamiera una profilatrice Pittsburg e/o snapblock si muovono per formare la giunzione di chiusura "maschio" e "femmina".

La profila Pittsburg e' composta da una serie di 7 coppie di rulli per la formazione della aggraffatura lato "femmina".

La profila Snapblock e' composta da 2 serie di 9 rulli per la formazione della aggraffatura lato "maschio" con bordo 90° con dentino e la formazione del lato "femmina".

Aspo svolgitore

Espansione manuale del mandrino centrale e freno regolabile

Cavalletto di supporto per postazione fissa o mobile con scorrimento su guide.

Portata 7000 Kg

Possibilità di motorizzazione e scorrimento su guide.

Al fine di migliorare il prodotto Eurosoft riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.